

RepaCoat FX

Metallschutzsysteme -
...dauerelastisch, abrieb- und zerreibfest.

Popis výrobku

RepaCoat FX je pružný, dvousložkový, rychle tvrdnoucí povrstvovací ochranný materiál s vysokou agresivní odolností. Po vytvrzení má RepaCoat FX vysokou odolnost proti otěru a tvarovou pevnost, po natahování nebo tlakovém namáhání má schopnost navrácení do původního stavu. Použitím vybraných polymerů vzniká spolehlivá adheze na kovu, přírodním a syntetickém kaučuku (nitril a butylkaučuku), dřevě, plastech, betonu atd.

Typické použití

opravy, povrstvení, tvarování, ochrana.

- gumových válců, gumových válečků, vodících kladek, zásobovacích a transportních dopravníků
- trubek, tvarovek
- těsnění
- pryžových hadic
- nádrží
- regulátorů
- součástí spojek

Vlastnosti

- vysoká odolnost při agresivním namáhání
- vysoká oteřuvzdornost a pevnost v tahu
- schopnost navrácení do původního stavu po tahu/tlaku

Název	č.	druh	sprej
REPACOAT FX FL	1225	tekutý	ano
REPACOAT FX P	0373	špachtlovací	ne
REPACOAT FX primer	2147	tekutý	ano

Skladovatelnost

12 měsíců

Velikost balení (kompl.)

100g, 250g, 500g

Zpracování

Příprava

Adhézní plochy zdrsnit (pískováním, nebo broušením) a odmastit prostředkem DIAMANT Reiniger. Porézní, nebo popraskanou pryž odstranit. Při nanášení na kovové povrchy použít Repacoat FX Primer. Nezpracovávat Repacoat FX při teplotách pod + 5°C nebo při relativní vlhkosti vzduchu přes 90%.

Míchání

Obě složky intenzivně smíchat ve správném poměru míšení

Použití

Nejdříve nanést špachtlí nebo štětcem s krátkými štětiniami tenkou adhezní vrstvu. Bezprostředně potom nanést potřebnou tloušťku vrstvy. V případě, že by Repacoat FX na určitých plochách nebo součástech neměl přilnout, je nutné nastříkat separační prostředek DIAMANT Trennmittel. Repacoat FX FL lze do mezer nebo dutin také nalít, nebo vstříkovat pomocí kartuší.

Vytvrzení

Zpracování pod + 5°C se nedoporučuje, protože vytvrzení při těchto teplotách neprobíhá

Pokyny

RepaCoat FX Primer (základní) je používán jako adhezní s vynikající korozní ochranou. Nanášet lze štětcem, houbou nebo sprejem. Podle teploty a vlhkosti vzduchu pak lze nanášet Repacoat FX FL/P po 4-6 hodinách.



RepaCoat FX

Metallschutzsysteme -
...dauerelastisch, abrieb- und zerstoerfest.

Technické údaje	FXP (0373)	FX FL (1225)
Zpracovatelnost (+20°C) min.	10	10
Vyjmutí z formy (80% konečné pevnosti)	16	16
Konečná pevnost	6	6
E- modul DIN 53457 (N/mm ²)	200-350	300-350
Tažnost DIN 53455 (%)	400-500	500-600
Pevnost v tahu DIN 53455 (N/mm ²)	38	40
Lineární smrštění po 6 dnech (+20°C) (%)	0,1	0,1
Teplotní rozsah použití (°C)	-40 - + 90	- 40- + 90
Teplná odolnost- krátkodobá (°C)	+ 160	+160
Tvrdost (SHORE A)	85	80
Počáteční viskozita (m.Pas)	tixotrop	2500 - 4000
Poměr míšení podle hmotnosti (Basis: Reaktor) (g)	100 : 30	100- 30
Barva	černá	černá



DIAMANT-SERVIS ROBERT KEINER

UL. DR. STEINERA 273, 272 01 Kladno
TEL.: 312 687061, FAX. 312 683792 602384284
E-MAIL: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte beziehen sich auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (273 K) und 1013mbar.

