

OPRAVÁRENSKÉ SYSTÉMY PRO HAVARIJNÍ SITUACE

Použití na vlhkých nebo olejem znečištěných plochách


DIAMANT UM 1250

je 2- složkový, za studena vytvrzující polymerový kov s velmi rychlým vytvrzením. Speciální suroviny a aditiva umožňují opravy v krátké době za velmi nepříznivých podmínek.

Oblast použití
K opravám

- * lodních, automobilových, drážních a speciálních dílů v průmyslu zpracování kovů
- * zvláště vhodné použití pro skříně, čerpadla, kontejnery, bloky motorů, hlavy válců, převodovky, chladiče, vrtule, atd.
- * perfektní adheze a odolnost při zatížení a proti vzniku rzi, zvětrání, dokonce na velkých zaolejovaných plochách

Zpracování dvoukomorovou stříkačkou
Míchání

Odstranit koncovky stříkačky a vytlačit potřebné množství UM 1250 na čistou míchací podložku. Dobře smíchejte tuto hmotu po dobu cca 2 minuty a opravte určené místo

Nanášení

Napřed nanést tlakem tenkou adhezni vrstvu na určenou plochu.

Při použití na zaolejované nebo mastné plochy musí být UM 1250 intenzivně tlačeno na základní materiál tak, aby byl přerušeno olejový/ tukový film. Potom ihned nanést zbývající materiál.

Důležité: stříkačku vždy uzavřít přiloženým víčkem.

Technické údaje
UM 1250

Zpracovatelnost (+20°C), minuty	15
Zpracovatelnost (+30°C), minuty	10
Doba vytvrzení (+20°C), hod	2
Doba vytvrzení (+30°C), hod.	1,5
Plné vytvrzení (+20°C), hod.	4
Plné vytvrzení (+30°C), hod.	3
Specifická hmotnost (g/cm ³)	1,2
Tvrdost (Shore D)	89
Pevnost ve stříhu (DIN 53 283, N/ mm ² /psi)	22
Pevnost v tahu (DIN 53 455, N/ mm ² /psi)	76
Pevnost v ohybu (DIN 53 452, N/ mm ² / psi)	89
Napětíová pevnost (N/mm ² / psi)	25
Pevnost v tlaku (DIN 53 454, N/ mm ² / psi)	160
Nárazová práce (DIN 53 453, N/ mm ² / psi)	5,2
E- Modul (N/mm ² /psi)	4000
Smrštění po vytvrzení (ASTM D 2566, mm/cm)	0,004
Tepelná odolnost (krátkodobá) (°C)	-40/+150
Tepelná odolnost (dlouhodobá) (°C)	-40/+100

Všechny materiálové hodnoty jsou hodnotami průměrnými a závisí na poměru míchání, množství materiálu a na podmínkách okolí. Zde uvedené materiálové hodnoty odpovídají normálním podmínkám (STP) pro + 20°C (273K) a 1013 mbar.

Skladovatelnost
12 měsíců
Balení:

Dvojitá stříkačka	50 g
Kompletní box	250 g
	500 g

ROBERT KEINER DIAMANT SERVIS

Ul. Dr. Steinera 273
 272 01 KLADNO
 Tel. 312 687061,tel./fax 312 383792, 602 384284
 e-mail: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz


DIAMANT[®]
 The Metalplastic Company