



DIAMANT rapid

Je rychle vytvrzující pastovací 2- složkový opravný materiál pro aplikace zalepením a vyplněním. Vynikající adheze a odolnost proti chemikáliím, solím a znečišťujícím látkám

Oblast použití

*Adheze ++

kovy (výjimkou je zinek)
 sklo
 křemen
 drahé kameny
 porcelán
 hliněné zboží
 beton
 kámen
 sádra
 dřevo
 dřevotříska
 formika
 bakelit
 melanin
 polystyrenová vlákna
 epoxy

*Adheze +

- polystyrol
 - ABS
 - zpevněný PVC
 - polyamid (nylon)
 - akrylat (perspex)



Při použití stříkačky jsou oba komponenty vždy dávkovány ve správném poměru

Skladovatelnost

12 měsíců

Velikost balení:

Dvojitá stříkačka 30 g
 Dvojité balení 100 g
 250 g
 500 g

DIAMANT-SERVIS ROBERT KEINER

UL. DR. STEINERA 273, 272 01 Kladno
 TEL.: 312 687061, FAX. 312 683792 602384284
 E- MAIL: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz

Zpracování

- příprava povrchu

Adhézni plochu (oblast vady) zdrsnit a odmastit pomocí Přípravku **DIAMANT Reiniger**

- namíchání

Potřebné množství v poměru 1:1 podle objemu
 Namíchat na čisté podlžce

- namíchání z dvojitě stříkačky

Uzávěr na stříkačce odšroubovat nebo ulomit a potřebná množství vytlačit na čistou podložku. Ve stříkačce ulomit mezi písty umístěný uzávěr a tím dvojitou stříkačku uzavřít. Obě složky intenzívně promíchat (rovnoměrná barva).

-nanášení

Dobře promíchaný materiál nanést tlakem na opravované místo

- nářadí očistit ihned po použití přípravkem **DIAMANT Reiniger**

- upozornění

Písty dávkovací stříkačky lehce táhnout zpětným tlakem. Trysky stříkačky očistit hadrem a uzavřít pomocí přiloženého uzávěru.

Technické údaje

	DIN	Alu 1134	Stahl 1082	Ceram 0143
Specifická hmotnost (g/cm ³)		1,4	1,6	1,5
Zpracovatelnost (+20°C, min.)		5	5	5
Vytvrzení (lehké zatížení) min		60	60	60
Vytvrzení (plné zatížení) hod.		6	6	6
Tvrdość (Shore D)	53505	80	80	86
Pevnosť ve stříhu (N/ mm ²)	53283	15	15	16,5
Pevnosť v tahu (N/ mm ²)	53455	40	40	40
Nárazová práce (N/ mm ²)	53453	5,0	5,0	5,0
E- Modul (N/mm ²)	53457	4000	4000	4000
Pevnosť v ohybu (N/ mm ²)	53454	79	79	79
Pevnosť v tlaku (N/ mm ²)	53454	120	120	155
Smrštění po vytvrzení v %		0,01	0,01	0,01
Tepelná odolnosť (krátkodobá °C)		+150	+150	+150

Všechny materiálové hodnoty jsou hodnotami průměrnými a závisí na poměru míchání, množství materiálu a na podmínkách okolí. Zde uvedené materiálové hodnoty odpovídají normálním podmínkám (STP) pro + 20°C (273K) a 1013 mbar.