

MM LMG

**Povrstvení autoklávu**

S výrobkem **MM LMG** lze povrstvit kovové stěny tak, aby byly chráněny proti kavitaci a korozi, které způsobují v nádrži pod tlakem horké páry

**Typické použití**

- povrstvení čerpadel, ventilů, šoupátek, ropovodů
- povrstvení nádrží, sil, výměníků tepla a autoklávů
- obsluha a opravy starých kovových zařízení
- korozní ochrana
- zdravotnické projekty

Popis výrobku

MM LMG byl vyvinut speciálně pro oblast potravinářství a pitné vody, aby byly obroušené, erodované, zkorodované nebo poškozené kovové plochy opět použitelné. Výrobek zajistí plnou funkčnost a také větší vzhled s vynikajícími technickými a navíc antikorozními vlastnostmi.

Vlastnosti

- odolnost proti chemickým a fyzickým vlivům
- lze opravovat jako kov, to je brousit, frézovat, obrábět, vrtat závity, leštit
- žádné smrštění, proto je vhodné použití u velkých ploch

Materiálová kritéria:

MM LMG je dvousložkový polymerový systém složený ze 2 komponent, pryskyřice (komp.A) a tvrdidla (komp.B), který se míchá dohromady v určitém poměru. Není nutné žádné vážení nebo odměřování. Volba poměru závisí na druhu materiálu (ocel, litina, keramika apod.) a na viskozitě (tekutý nebo pastovácí)

Skladovatelnost

12 měsíc

velikost balení kpl	250 g
	500 g
	1000 g

OCHRANNÉ SYSTÉMY PRO OBLAST POTRAVINÁŘSTVÍ A PITNÉ VODY**Příprava**

Povrch zdrsnit, aby se zvýšila přilnavost (tím dobré ukotvení) a očistit přípravkem **DIAMANT** Reiniger. Zbytky po čištění musí být odstraněny a povrch musí být suchý. Pracovní teplota musí být optimální v rozmezí +10°C/ +45°C.

Zpracování**Míšení**

- Tvrdidlo (komp. B) nalít do nádoby pro pryskyřici (komp. A) ručně pomocí stěrky, nebo mixerm (vrtulový mixer 125 ot./min, 2 minuty) tak dlouho mísit, až se tvrdící kapalina s pryskyřicí smíchá na dobrou viskozitu. Na stěnách a na dně nádoby přilepený materiál se rovněž musí dobře promísit. Materiál se musí použít ihned po míchacím pochodu.

Použití

Nejdříve tlakem nanést tenkou adhezni vrstvu. Potom zbytek materiálu nanášet špachtlí (stěrkou) na požadovanou tloušťku vrstvy.

Vytvrzování

Plochy lze po 24 hod. opět mírně namáhat. Dokonalé vytvrzení pro plné zatížení po 7 dnech.

Sortiment

DIAMANT coating MM LMG je k dispozici v následujících variantách

coating MM LMG P	1122	pastovácí
coating MM LMG FL	1042	tekutý

Technické údaje:

	P	FL
	1122	1042
Zpracovatelnost (+20°C)		45 minut
Doba vytvrzení při +20°C		24 hodin
Specifická hmotnost (g/cm ³)		1,5
E-Modul DIN 53457(N/mm ²)		- 4000
Pevnost v tlaku (N/mm ²)		
Pevnost v ohybu N/mm ²)		
Pevnost v ohybu (N/mm ²)		
Pevnost ve stříhu (N/mm ²)		19
Pevnost v rázu (N/mm ²)		
Tvrdost (Shore D)		80
Teplotná odolnost (°C)		-30°C až +120°C

All material values are average values and vary due to the mixing ratio, the material quantity and the environmental conditions. The material values mentioned here are based on standard conditions (STP) of +20°C (273 K) and 1013mbar.

Odkoušenoproněmecký **nápojový**
a potravinářský průmysl a pro
použití **pro pitnou vodu**



DIAMANT
The Metalplastic Company

