MM TW

Povrstvení autoklávu

S výrobkem **MM TW** lze povrstvit kovové stěny tak, aby byly chráněny proti kavitaci a korozi, které způsobují v nádrži pod tlakem horké páry

Typické použití

- povrstvení čerpadel, ventilů, šoupátek, ropovodů
- povrstvení nádrží, sil, výměníků tepla a autoklávů
- obsluha a opravy starých kovových zařízení
- korozní ochrana
- zdravotnické projekty

Popis výrobku

MM TW Byl vyvinut specielně pro oblast potravinářství a pitné vody, aby byly obroušené, erodované, zkorodované nebo poškozené kovové plochy opět použitelné. Výrobek zajistí plnou funkčnost a také vnější vzhled s vynikajícími technickými a navíc i antikorozními vlastnostmi.

Vlastnosti

* odolnost proti chemickým a fyzickým vlivům
* lze opravovat jako kov, to je brousit, frézovat, obrábět, vrtat závity, leštit

* žádné smrštění, proto je vhodné použití u velkých ploch

* dlouhá zpracovatelnost, krátká doba vytvrzení

* vysoká mechanická odolnost

Materiálová kriteria

MM TW je dvousložkový polymerový systém složený ze 2 komponent, pryskyřice (komp. A) a tvrdidla (komp. B), který se míchá dohromady v určitém poměru. Není nutné žádné vážení nebo odměřování. Volba poměru závisí na druhu materiálu (ocel, litina, keramika apod.) a na viskozitě (tekutý nebo pastovací)

Skladovatelnost

12 měsíců

Velikost balení

Dvojité balení 250 g
500 g
1000 g

Příprava

Povrch zdrsnit, aby se zvýšila přilnavost (tím dobré ukotvení) a očistit přípravkem **DIAMANT Reiniger**. Zbytky po čištění musí být odstraněny a povrch musí být suchý. Pracovní teplota musí být optimální v rozmezí + 10°C/ +45°C.

Zpracování

Míšení

-Tvrdidlo (komp. B) nalít do nádoby pro pryskyřici (komp. A) Ručně pomocí stěrky, nebo mixerem (vrtulový mixer 125 ot./min, 2 minuty) tak dlouho mísit, až se tvrdící kapalina s pryskyřicí smíchá na dobrou viskozitu. Na stěnách a na dně nádoby přilepený materiál se rovněž musí dobře promísit. Materiál se musí použít ihned po míchacím pochodu.

Použití

Nejdříve tlakem nanést tenkou adhezní vrstvu. Potom zbytek materiálu
nanášet špachtlí (stěrkou) na požadovanou tloušťku vrstvy.

Vytvrzování

Plochy lze po 4 hod. opět mírně namáhat. Dokonalé vytvrzení pro plné zatížení po 24 hod..

Sortiment

DIAMANT coating MM TW je k dispozici v následujících variantách

coating MM TW P 0994 pastovací
coating MM TW FL 0995 tekutý

TECHNICKÁ DATA	P	FL
Zpracovatelnost(+20°C)	60 min.	
Doba vytvrzení při +20°C	24 hod.	
Specifická hmotnost (g/cm3)	2,3	2,1
E-Modul DIN 53457(N/mm2)	3200	
Pevnost v tlaku (N/mm2)	120	110
Pevnost v tahu	75	77
Pevnost v ohybu (N/mm2)	89	87
Pevnost ve střihu (N/mm2	22	22,5
Nárazová práce (N/mm2)	5,2	5,0
Tvrdost (Shore D)	89	87

Odzkoušeno pro německý **nápojový a potravinářský** průmysl

Geprüft für die deutsche Getränke- und Lebensmittelindustrie und den Gebrauch mit Trinkwasser

09-TD-27 10/08-DE
Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, jedoch nur unverbindlich, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und bedeutet Sie nicht von eigener Prüfung/Erfahrung der Produkte entgegen sicherlich unserer Korrekt-möglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sie die dennoch eine Haftung in Frage kommen, so haftbar für alle Schäden auf den Wertder von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die vereinbarte Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten dienen lediglich der Information. Konkrete Anwendungsfragen erklären wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.