

## MM1018 pastös

Produktnummer: 1436

### Popis

**MM 1018** je vysoce zatížitelný kovový polymer k vyrovnání, případně vyplnění mezer a nerovností mezi kovovými komponenty jako jsou kotevní desky, mostní ložiska, jeřábové dráhy, vodící lišty a ocelové konstrukce. Při mezeře větší než 10 mm se doporučuje použít plechové ocelové vložky tak, aby maximální šířka mezery byla zmenšena pod 10 mm.

### Vlastnosti

- . velmi vysoká pevnost v tlaku
- . vysoká korozní odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům
- rozměrová stabilita
- odolnost proti benzínu, olejům, chladícím prostředkům a vlivům prostředí
- schopnost tlumení při vibracích

### Chemická odolnost

K otázkám o chemické odolnosti se obraťte na naše technické pracovníky

### Balení

0,5 kg  
1,0 kg  
1,5 kg  
4,5 kg

Jiné velikosti po dohodě

**MM 1018** je dodáván v baleních, která jsou připravena okamžitému použití. Výrobek se skládá ze 2 komponentů. Oba komponenty je nutné navzájem dokonale promíchat. Aby se zamezilo chybám při míchání zásadně nedoporučujeme používat menší množství.

### Technické údaje

Specifická hmotnost	2,4g/cm <sup>2</sup>
E – Modul	10000 N/mm <sup>2</sup>
Shore- D tvrdost	89
Pevnost v tlaku	110 N/mm <sup>2</sup>
Smrštění	0,84 N/mm <sup>2</sup>
Viskozita	600 Pas
Zpracovatelnost	20 minut
Koeficient tečení	2,1
Koeficient tepelné roztažnosti	2,5E-05 1/K
Tepelná odolnost	-40 až+ 90°C
Poměr míchání	A=3,7 : B=1
podle hmotnosti	

### Skladování a trvanlivost

Skladovat v originálních, neotevřených nádobách, v suchém, chladném a bezmrazovém prostředí (+5°C až +20°C). Trvanlivost je 5 roků. Chránit před přímým slunečním zářením. Vyšší teploty snižují skladovatelnost.

### Výpočet spotřeby

Jako podklad pro kalkulaci spotřeby materiálu je zapotřebí znát základní plochu (A v m<sup>2</sup>) a střední šířku mezery (d v mm)

$$M = A(\text{v m}^2) \times d (\text{v mm}) \times 1,2 \times 2,4 \text{ kg/dm}^3$$

V této kalkulaci je nutno uvažovat s 2 % větší spotřeby k vyrovnání tolerancí a podmínkám prostředí

### Důležité upozornění

Věnujte pozornost údajům v bezpečnostním listu



**Zpracovací údaje**

Zpracovací doba (zpracovatelnost) materiálu začíná tím, když smícháme komponenty A a B., Zpracovatelnost a vytvrzovací doba nezávisí na množství materiálu (podle objemu), nýbrž na teplotě. V následující tabulce jsou uvedeny praxí ověřené údaje zpracovatelnosti pro 1kg balení

Teplota	Zpracovatelnost “(minuty)”
10°C	40
20°C	15
30°C	10

Měřeno pro množství 1 kg v originálním balení

Pevnost materiálu je závislá na teplotě a je v podstatě ovlivněna teplotou, dobou vytvrzení a množstvím materiálu. Následující tabulka udává přibližné hodnoty pro mezeru od 10 mm.

Teplota	Doba do dosažení pevnosti v tlaku	Pevnost v tlaku N/mm2
10°C	24 hod	50
10°C	7 dní	95
20°C	24 hod.	105
20°C	7 dní	110

**Vytvrzení materiálu lze urychlit ohřátím.  
Maximální přípustná teplota pro urychlení  
vytvřzení je 65 °C.**

**Přípravné práce**

Kontaktní plochy, na které bude použit MM 1018 musí být podle možností očištěny čistým tlakovým vzduchem od nečistot a malých částic. Odstranění koroze na kontaktních plochách

není nutné, přesto se doporučuje se zřetelem na trvanlivost spojovaných ploch. Ideální povrch pro dobrou adhezi se dosáhne tryskáním (SA21/2) broky o velikosti ( 1,6- 2,2 mm).

Povrch kovově lesklý se dosáhne při drsnosti cca 50-60 mikronů, pak následně očistit přípravkem DIAMANT Reiniger (Produkt Nr. 1417). Reiniger nanést pomocí štětce a pak setřít hadříkem. Zajistit ucpání závitových otvorů zátkami (Produkt Nr. 1578) k zabránění přímých kontaktů s DIAMANTEM MM 1018. Pro případ, že později bude nutné oddělení a vyjmutí, použije se ucpání. Separátor se použije na plochu, kde nesmí dojít k přilnutí. Po 10 minutách je materiál tvrdý a vytvoří povrchový separační film.

**Míchání**

K míchání MM 1018 se přidá komponent B do nádoby s komponentem A. Směs se intenzívně promíchá pomocí ruční míchačky a DIAMANT- vrtulovým míchadlem (Prod. Nr. 0789) (max. 250 ot/min. po dobu 2 minut). Na stěnách přilnutý materiál je nutno setřít pomocí stěrky do směsi. Ještě jednou pořádně promíchat.

**Aplikace MM 1018 pastös**

Namíchaný MM 1018 nanést ve tvaru X na kontaktní plochu. Na obr.3 a 4 je to ukázáno na příkladu na čtvercové, nebo s pravoúhlými úhly opatřené kontaktní ploše. Důležité je, že nejvyšší zvýšený materiál je nanesen ve středu kontaktní plochy tak, aby spára mezi těmito kontaktními plochami byla bez bublin a materiál byl rozdělen na celé ploše.



Takto je v kontaktních plochách **MM 1018** rozprostřen po celé ploše bez vzduchových bublin. Prebytečný materiál, který byl vytěsněn tlakem do stran, je vhodné podle možností odstranit ještě před vytvrzením.

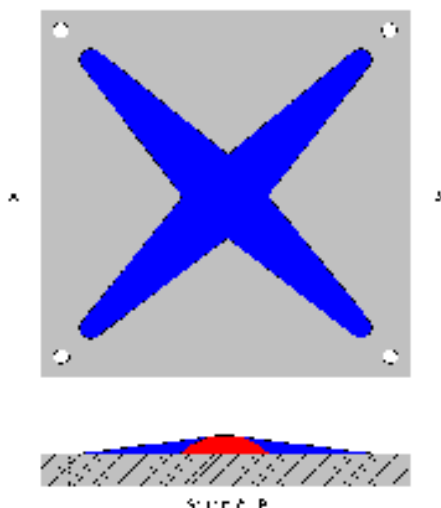


Bild 3

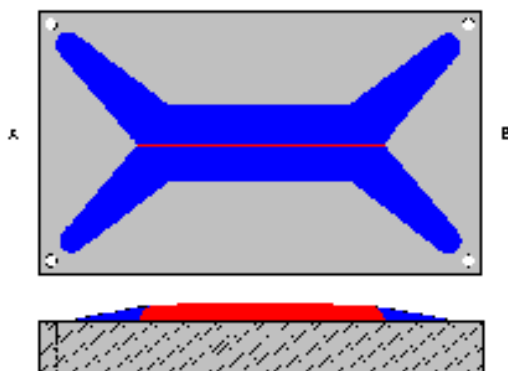


Bild 4

## Likvidační opatření

Nevyužitý materiál, který byl správně namíchán a je dokonale vytvrzen, se likviduje podle předpisu EAK 17 02 03- Kunststoff.

Doporučujeme při zavádění využít služeb našeho vyškoleného personálu.

## Kvalifikace a servis

Aby se dosáhlo nejlepší kvality a zajištění bezchybného provedení, využijte naše následující služby:

- porada po telefonu, nebo přímo jednání na místě
- sestavení a dozor při práci přímo na místě
- kompletní provedení všech prací našimi zkušenými techniky

**DIAMANT SERVIS-ROBERT KEINER**  
 UL. DR. STEINERA 273, 272 01 Kladno  
 TEL.: 312 687061, TEL/FAX: 312 683792  
 E-MAIL: firma @diamant-servis.cz  
[www.diamant-servis.cz](http://www.diamant-servis.cz)

## MM1018 pastös #1436

**DIAMANT Metallplastic GmbH**  
 Hontzlarstr. 12 – 14  
 41238 Mönchengladbach  
 GERMANY  
 Tel.: +49 (0)2166 – 98360  
 Fax: +49 (0)2166 – 83025  
 Mail: [Info@diamant-polymer.de](mailto:Info@diamant-polymer.de)

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastung und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.

Datum: 27.01.2015



[www.diamant-polymer.de](http://www.diamant-polymer.de)

**Made  
 in  
 Germany  
 \*1886**