

Plasticmetal STAHL superior WF 1155

Popis výrobku

Plasticmetall Stahl Superior WF 1155 je polyesterový tmel s univerzálním použitím a je zvláště vhodný pro opravy ocelových plechů.

Hlavní použití je v oblasti oprav osobních automobilů. Tento tmel se lehce nanáší a je brousitelný a rovněž má vysokou pevnost a pevnost za tepla. Zvláště je vhodný pro přelakování.

Vlastnosti

- tažný a brousitelný
- vysoká pevnostní stálost
- vysoká pevnost za tepla

Velikost balení

- 1370g
(ocelový prášek + tvrdidlo + doplňky)

Skladovatelnost

12 měsíců v uzavřených nádobách, skladovat za studena a sucha



DIAMANT-SERVIS
ROBERT KEINER
ul. dr. Steinerja 273, 272 01 Kladno
tel./fax 312 683792
e-mail: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz

Ošetření podkladu

Pečlivě odbrousit a odmastit. Podklad musí mít drsnost P40- P80 a být kovově lesklý. Před opravou ještě jednou očistit čističem od zbytků silikonu.

Zpracování

Obě složky Plasticmetallu Stahl Superior WF 1155 zpracovat v poměru 1: 2,5, případně 1: 3 (tvrdidlo : prášek) na špachtlovací stav. Předávkování tvrdidla je nutné zabránit, protože negativně působí na konečnou pevnost a adhezní vlastnosti.

Tvrdość při + 20°C cca 10 min.

Vytvrzení při +20°C cca 15-20min

Vytvrzování

Vytvrzení za studena při + 20°C: cca 15- 20 min. Po studeném vytvrzení následuje dodatečné vytvrzení infračerveným zářičem (cca 80°C)

Brousitelnost

Hoblovacím zařízením pro karoserie a následně suchým brousícím papírem zrnitosti P80

Garance

DIAMANT garantuje vlastnosti výrobku, pokud je podle DIAMANT předpisů skladován a používán. DIAMANT nepřebírá žádnou odpovědnost za zpracování a použití materiálu.

V případě dalších otázek jsou Vám k dispozici naši technici

Prosíme, přečtěte si před použitím výrobku vždy bezpečnostní list



TECHNICKÉ ÚDAJE

Vlastnosti	DIN	
Tvrдост (tlaková kulička)	53456	155 N/mm ²
Pevnost v tlaku	53454	140 N/mm ²
Tvrдост/ Shore D	53505	85
Pevnost v tahu	53455	82 N/mm ²
Pevnost ve stříhu	53283	35 N/mm ²
Pevnost v ohybu	53452	95 N/mm ²
Rázová houževnatost	53453	4,8 N/mm ²
E-modul	53457	~5500 N/mm ²
Koeficient podélné roztažnosti od + 20 do + 30°C		25-40x10 ⁻⁶
Tepelná odolnost (krátkodobá)		-40°C až + 300°C
Dlouhodobá tepelná odolnost		-30°C až + 250°C
Tepelná vodivost při 25,5°C	53612	0,7 – 0,9 W/km

plasticmetal Stahl superior WF #1155

DIAMANT Metalplastic GmbH
Hontzlarstr. 12 – 14
41238 Mönchengladbach
GERMANY
Tel.: +49 (0)2166 – 98360
Fax: +49 (0)2166 – 83025
Mail: Info@diamant-polymer.de

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produktherstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.

Date: 09.11.2012

