

The Capillary Sealer to Impregnate THERMAL SPRAY COATINGS

dichtol

je vyzkoušený těsnící prostředek pro teplotní nástřiky a vykazuje vynikající provozní vlastnosti výrobku



dichtol

věrohodně těsní trhliny a nejjemnější póry. Vysoce účinné polymery penetrují hluboko do povlaků a ochraňují kovový povrch před korozí



Výhody výrobku

- Nejhlubší možná penetrace
- Umožňuje bodové opravy přímo namístě
- Mnohostranná aplikace kapilárně aktivního těsnění operacemi:
 - Ponořováním
 - Nátěrem štětce
 - Nástřikem
- Zvýšený pevný podíl (do 40%)
- Transparentní, neprůhledný
- Odolný proti chemikáliím, teplotnímu a fyzikálním zatížením
 - Odolný do tlaku 600 barů (8700 psi)
 - Odolný do teploty 500°C (932 °F)
- Schválněm pro použití v potravinářských aplikacích a pro pitnou vodu
- Výrazně zvyšuje obrábělnost provedených povlaků

Naše výrobky

WFT# 1532

Pro spolehlivou impregnaci mikroporů a vlasových trhlin od cca 0 do 1/10 mm (0,004 inch) bez vakuování nebo použití tlaku pro všechny druhy slitin

WFT# 1546

Pro spolehlivou impregnaci mikroporů a vlasových trhlin od asi 1/10 mm(0,004 inch) do 5/10 mm (0,02 inch)

HTR# 0977

Pro spolehlivou impregnaci mikroporů a vlasových trhlin při tepelné odolnosti do 500°C(932°F); dostupný také ve formě spraye
Přibližně po 1 hodině po aplikaci je dichtol HTR třeba vytvrzovat pro úplné ztvrdnutí při teplotě cca 250°C(482°F) po dobu 3 hodiny

Ředidla

dichtol může po dlouhé době použití změnit viskozitu, ztratit penetrační a impregnační vlastnosti. Ideální viskozitu lze kontrolovat **Viscosimetrem dichtol**; ztrátu viskozity lze kompenzovat přidávkem odpovídajícího ředidla



dichtol

byl odzkoušen pro spolehlivý kontakt s potravinami a pitnou vodou a potravinami



The Capillary Sealer to Impregnate THERMAL SPRAY COATINGS

	WFT	WFT Macro	HTR
	FL	FL	FL
	1532	1546	0977
Aplikační data:			
ponoření	X	X	X
Štětec	X	X	X
plnění	X	X	X
sprej	X	-	-
stříkácká komora	X	-	-
Oschnutí povrchu (min.)	1	3	-
Povrch. vrstva (mikron)	3	10	4
Vytvrzení při 20°C			
hod/zatížení	mírné/plné	mírné/plné	1 hod. o máčení
Do 5mm síly stěny	4 (24)	6 (24)	vytvrzovat
5- 10mm	8(24)	10(24)	při 250°C
10- 15mm	13(24)	15(24)	3 hodiny
>15mm	24(48)	24(48)	
Technická data:			
Rozměr porů	1/10	1/10-5/10	1/10
Povolená teplota°C:			
trvalá	-170/+250	-170/+250	-170/+500
krátkodobá °C	-170/+450	-170/+350	-170/+650
Pevnost v tlaku bar (psi)	600(8700)	600(8700)	600(8700)
Viskozita při 20°C:			
Fordův pohárek 4mm	14-16sec	20-22sec	12-14sec
Balení:			
Dichtol – 1lt, 5lt, 10lt, 200lt	x	x	x
Ředidlo – 0,5lt, 1lt			
Všechny materiálové hodnoty jsou průměrné hodnoty a mění se mixážním poměrem, množstvím materiálu a životními podmínkami. Uvedené materiálové hodnoty mají základ ve standardních podmínkách (STP) při 20°C a při tlaku 1013 mbar.			

Odolnost

Prostředek odolává:

Etylalkoholu 96%, etylalkoholu 50%, etyleteru, etylsilikátu, 2 etyl hexanolu, etylenglykolu, čpavku koncentrace 5%, benzínu, butanolu, butylglykolu, n-butyleteru, carbitolu, chlorové vápenaté soli, naftě, diethylenglykolu, dipropylenglykolu, zemnímu plynu, koncentrované kyselině octové, 10% kyselině octové, freonu, glycolhexanolu, heptadecanolu, technickému isopropylenu, isopropylenetéru, isopropylenalkoholu, draselnému louhu 10%, draselnému louhu 40%, chloridu sodnému 10%, mazacímu oleji, mořské vodě, metanolu, metylamylalkoholu, metylcarbitolu, koncentrované kyselině mléčné, kyselině mléčné 10%, louhu sodnému 20%, louhu sodnému 40%, parafinového oleji, fenolové soli 10%, koncentrované kyselině fosforové, kyselině hydrloridové 10%, kyslíku, koncentrované kyselině sírové, kyselině sírové 30%, kyselině sírové 10%, mydlinám, sodnému louhu, tetradecanu, tetraethylenglykolu, triethylenglykolu, undecanu

Limitovaná odolnost

Koncentrované kyselině mravenčí, kyselině mravenčí 40%, benzenu, tetrachloridu uhličitému, toluenu, xylenu

Není odolný

Acetonu, esteru, acetonu, metylenchloridu



04-10 -dichtol-ThermalSpray-300-01-01-04-018
 Our application beyond welding or heat is given to the best knowledge. However, without obligation also give the possible risks. The application of our products is subject to your responsibility. A liability will be assumed only if the product is used for its intended purpose. All data are subject to change without notice. We do not warrant the quality of our products. All data are subject to change without notice. We do not warrant the quality of our products. All data are subject to change without notice. We do not warrant the quality of our products.

Authorized



DIAMANT-SERVIS
 ROBERT KEINER
 ul. dr. Steinerja 273, 272 01 Kladno
 tel./fax 312 683792
 e-mail: firma@diamant-servis.cz
 www.diamant-servis.cz
 www.tmeleni-lepeni.cz

ANCIHIT / Address:
 Diamant Metallplastik GmbH
 Hantlarstr. 12
 D - 41238 Mönchengladbach
 Germany

VERBODINGEN / CONTACT:
 TEL. / PHONE: +49 (0)2166 / 98 36 - 0
 FAX: +49 (0)2166 / 8 30 25
 E-MAIL: info@diamant.ph
 INTERNET: diamant.ph

ZERTIFIZIERUNG / CERTIFIED:
 DIN EN ISO 9001 : 2000

BESUCHEN SIE UNS AUCH IM INTERNET /
 PLEASE VISIT OUR WEBSITE:

www.wie.diamant9001.de
www.wie.diamant9001.de

