

OCHRANA ŽÁROVÝCH NÁSTŘÍKŮ PŘED KOROZÍ

dichtol

VÝHODY DICTOLU

- *kapilárně aktivní hluboká penetrace až do 20mm
- *vysoká tepelná odolnost, dlouhodobě do 300°C (u HTR do 500°C
- *vysoká chemická resistance proti ropným produktům, kyselinám, luhům
- *aplikace: ponořováním, natírání štětcem, nástřikem, injektáží
- *barva: transparentní – bezbarvý
- *schválený pro použití v potravinářství a na zařízeních pitné vody
- *podstatně zvyšuje životnost tepelných nástřiků

SITUACE

Tepelně nanášené povlaky obsahují zbytky pórovitosti a částečně také mikrotrhliny. Tím jsou propustné pro plyny a vodu a přes povlak může vzniknout koroze. Výsledkem je odprýsknutí povlaku, zhoršení mechanických vlastností a odolnosti proti otěru. Může pak dojít k tomu, že drahý nástřík nedosáhne předpokládané životnosti.

ŘEŠENÍ

Aby se zabránilo korozi pod nástřikem, lze jej impregnovat těsnícím prostředkem na bázi polymeru. Těsnící impregnační prostředek uzavře jemné póry a mikrotrhliny.

Náš výrobek **Dichtol** je kapilárně aktivní těsnící prostředek, který nástřikem hluboce penetruje. Jednoduchým a mnohostranným použitím je **Dichtol** spolehlivým těsnícím prostředkem- komplexním použitím spolehlivě ochraňuje nástřiky plamenem, obloukem a také HVOF

Analýza

Obrazky ukazují mikroskopickou analýzu plasmového nástřiku velikosti 200 mikronů. Těsnící prostředek je červeně označen a ukazuje stupeň penetrace.

A Ukazuje strukturální nehomogenitu nástřiku

B Ukazuje nástřík s penetrací běžného těsnícího prostředku. Max. penetrace po 5 minutách = 200 mikronů

Problém: po krátkém provozním nasazení se těsnící prostředek odírá

C Ukazuje těsnění nástřiku pomocí Dichtolu

Max. penetrace po 5 min. = 600 mikronů

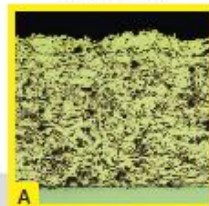
Stupeň penetrace **DIAMANT-** Dichtolu je 3x lepší než u podobných srovnatelných výrobků. Tím je podstatně zvýšená životnost nástřiku.



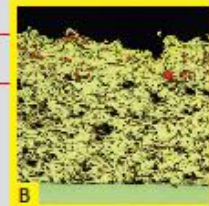
Abgeplatzte Versiegelung



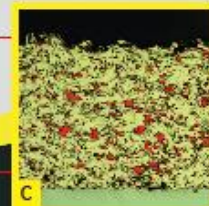
versiegelte und unversiegelte Beschichtung



A



B



C

TĚSNÍCÍ PROSTŘEDEK PRO ŽÁROVÉ NÁSTŘIKY

| Sortiment | 1532 | 1546 | 0977 | 1849 | 2152 |
|--------------------------|-----------------|-----------|------------------|-----------------|------------|
| Výrobků | WFT FL | WFT makro | HTR | WF49 | PuC |
| Druh | standart | makro | vy soké teploty | odolný ředidlům | Antihaft |
| Zaschnutí povrchu | 1 min. | 3min. | | 240min | 240min |
| Tloušťka povrchu | 5 mikr. | 10mikr. | 4mikr. | 20mikr. | 20mikr. |
| Vytvrzení povrchu | lehké | lehké | 1 hod. po máčení | lehké | lehké |
| Při 20°C (hodin) | (plné) | (plné) | a ohřevu+250°C | (plné) | (plné) |
| (zatižitelnost) | po dobu 3 hodin | | | | |
| Do síly stěny 5mm | 6(24) | 8(24) | | 24 (7 dnů) | 24(7dnů) |
| 5 – 10mm | 10(24) | 12(24) | | 30 (8 dnů) | 30 (8dnů) |
| 10 – 15mm | 17 (48) | 19(48) | | 35 (9 dnů) | 38 (9dnů) |
| ➤ 15 mm | 24 (48) | 28 (48) | | 42 (10 dnů) | 42(10dnů) |

TECHNICKÁ DATA

| | | | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|
| Velikost porů mm | 0 – 0,1 | 0,1 – 0,5 | 0 - 0,1 | 0 - 0,5 | 0 – 0,5 |
| tepelná odolnost°C | -40/+300 | - 40/+300 | -40/+500 | -40/+120 | - 40/+500 |
| krátkodobá | - 40/+450 | - 40/+450 | - 40/+550 | -40/+200 | -40/+200 |
| tlaková odolnost (bar) | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| Viskozita 4+23°C | 13 | 17 | 12 | | |
| Fordův pohárek tryska 4mm | | | | | |

Ředidlo

Podle účelu použití lze měnit viskozitu **DICTOLU**. To může mít vliv na vlastnosti. Penetrace. Pomocí Ředidla lze viskozitu opět upravit. To platí pro všechny výše uvedené druhy.



Nástřík plamenem



Bílé povrstvení



Utěsňování štětcem

