

MM1018 rapid

Produktnummer: 2108

POPIS

MM 1018 rapid je kovový polymer k tlakovému utěsnění spáry mezi dvěma kovovými komponenty. MM 1018 rapid při použití injektáže utěsní dutiny a je plně srovnatelný s MM 1018 flüssig a MM 1018 pastös 1436

VLASTNOSTI

- Vysoká pevnost v tlaku
- Vysoká korozní odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům
- Rozměrová stabilita
- Odolnost proti benzínu, olejům, chladícím prostředkům a vlivům prostředí
- Rychlé vytvrzení do 2 hodin při 20°C
- Materiál k okamžitému použití, není zapotřebí separátní míchání

CHEMICKÁ ODOLNOST

K otázkám o chemické odolnosti se obraťte na naše technické pracovníky

BALENÍ

- 300g dvojitě kazety (pryskyřice + tvrdidlo)
- Jiné velikosti po dohodě

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Statické míchací zařízení 2132
- Pneumatická kazetová pistole 2130

MM1018 je dodáván v baleních, která jsou připravena k okamžitému použití. Výrobek se skládá ze 2 složek, které se naplní do 200ml 2K kazety. Obě složky jsou při aplikaci ve statickém míchacím zařízení smíchány dohromady. Aby nedošlo při míchání k chybě dávkování, nedoporučuje se míchat obě složky v malých množstvích.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Specifická hmotnost 1,7 g/cm³

Tepelná odolnost - 40 až + 90°C

Poměr míchání podle objemu A= 2 B= 1

SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

Skladovat v originálních, neotevřených nádobách, v suchém, chladném a bezmrazovém prostředí. (+ 5°C - +20°C). Trvanlivost je 1 rok. Chránit před přímým slunečním zářením. Vyšší teploty snižují skladovatelnost.

VÝPOČET SPOTŘEBY

Pro utěsnění spár lze použít přibližné hodnoty pro výpočet potřebného množství

Výška spáry (mm)	Množství materiálu (g/m)
5	150
10	300

Pro utěsnění spáry větší než 10mm a aby se zajistila dostatečná pevnost v tlaku, se může později provést zajištění injektážní aplikací

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Věnujte pozornost údajům v bezpečnostním listě



ZPRACOVACÍ ÚDAJE

Zpracovací doba (životnost) materiálu začíná tím, když dohromady smícháme komponenty A a B v míchacím zařízení. Materiál zpracovat do 15 minut. Pevnost materiálu je závislá na teplotě a je v podstatě ovlivněna teplotou ohraničeného místa na konstrukčním stavebním díle. Při teplotě 20°C je materiál po 2 hodinách tak pevný, že je možno začít s injektáží. Doporučujeme provést zkoušku pevnosti pomocí špičatého předmětu, např. vrtákem prověřit, že materiál je dostatečně vytvrzený

PŘÍPRAVNÉ PRÁCE

Kontaktní plochy, na které bude použit MM 1018, musí být podle možností očištěny čistým tlakovým vzduchem od nečistot a malých částic. Odstranění koroze na kontaktních plochách není nutné pro funkci MM 1018, ale doporučuje se vzhledem k trvanlivosti spojovaných ploch. Aby se zajistila dobrá přilnavost MM 1018 rapid, musí být těsnící plochy odmaštěny pomocí DIAMANT Reiniger 1417

nepoužít první 2 cm, protože zde bylo nedostatečné promíchání

LIKVIDACE ODPADŮ

Nespotřebovaný materiál, který byl správně namíchán a je dokonale vytvrzen, se likviduje podle předpisu EAK 17 02 03 – Kunststoff-

KVALIFIKACE A SLUŽBY

Aby se dosáhlo nejlepší kvality a zajištění bezchybného provedení, využijte naše následující služby:

- porada po telefonu, nebo přímo jednání na místě
- školení a poučení Vašich pracovníků v oblasti MM 1018
- sestavení a dozor při práci přímo na místě

MÍCHÁNÍ

Míchání komponentů probíhá ve speciální statické míchačce. Při použití nové míchacího zařízení nepoužít první 2 cm, protože zde bylo nedostatečné promíchání

LIKVIDACE ODPADŮ

Nespotřebovaný materiál, který byl správně namíchán a je dokonale vytvrzen, se likviduje podle předpisu EAK 17 02 03 – Kunststoff-

KVALIFIKACE A SLUŽBY

Aby se dosáhlo nejlepší kvality a zajištění bezchybného provedení, využijte naše následující služby:

- porada po telefonu, nebo přímo jednání na místě
- školení a poučení Vašich pracovníků v oblasti MM 1018
- sestavení a dozor při práci přímo na místě
- kompletní provedení všech prací našimi zkušenými techniky



WWW.



DIAMANT-SERVIS

ROBERT KEINER
ul. dr. Steinerja 273, 272 01 Kladno
tel./fax 312 683792
e-mail: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz