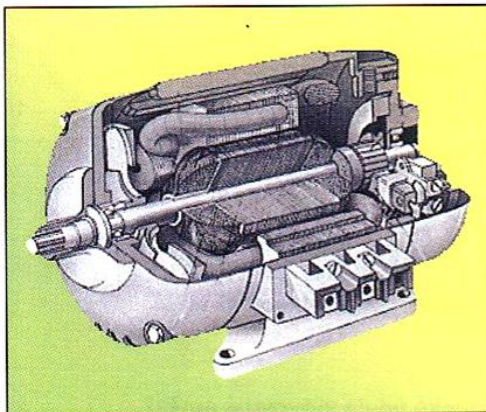


nová, cenově výhodná
metoda vyvažování kotev



Úspory času a nákladů, zlepšení kvality, žádné vady
opracováním, žádné třísky ve vinutí, žádné zmetky.

Možnost jednoduchého použití pro všechny vyvažovací práce na rotujících prvcích.

Auswucht-Plastic je nevodivý rychle připravený k použití, odstraňuje zkušební vyvažování a zdlouhavé
rozmístování závaží.

Úspora času díky jednoduchému pracovnímu postupu, malému počtu krátkých manipulačních
hmatů; odpadá odstranování otřepů na vyrovnávacích místech.

Žádné frézování a s tím spojené náklady na nástroje.
Nebo vrtání

Zlepšení kvality odpadnutím drážek nebo děr na celku kotvy, zlepšení hladiny hluku a výkou, žádné
zmetky následkem nesprávného frézování nebo vrtání

Žádné třísky ve vinutí. Třísky způsobují poruchy a prostoje. Zpracování bez opracování; Auswucht-Plastic
Snížené nebezpečí nemění specifickou hmotnost (2,4 g/cm³) a není odmršťován (zkouška na kotvě o
úrazu. průměru 40 mm při 3000 ot./min-1)

Auswucht-Plastic sestává ze dvou složek: „A“ (modrá) a „B“ (žlutá) Obě složky se míchají v objemovém
poměru A:B = 1:1, až hmota nabude jednotnou zelenou barvu (modré nebo žluté uzavřeniny / zóny ukazují
na nedostatečné promíchání).

Pokyny pro zpracování

Při potřebě menších množství mohou být obě složky míchány ručně: přitom by ruce měly být napudrovány
masťou nebo pod. Větší množství mohou být míchána strojně, např. pomocí hydraulického lisu: obě složky
se v něm jednotlivě vylisují do asi 10 mm tlustého „koláče“ uloží na sebe, sbalí se a potom se hydraulicky
lisují, sbalí se, opět se lisují atd. Po dobu asi 15 minut, až je směs jednotně zelená. Doba zpracovatelnosti
této směsi činí asi 1 hodinu. Namíchaný Auswucht-Plastic může být 2-3 týdny přechováván v mrazáku při
asi -25°C ve varu válečků o délce asi 200 mm a tloušťce 30 mm; po zahřátí na teplotu místnosti pak může
být Auswucht-Plastic opět použit.

ANSCHRIFT / ADDRESS:

Diamant Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12
D - 41238 Mönchengladbach
Germany

VERBINDUNGEN / CONTACT:

TEL. / PHONE: +49 (0)2166 / 98 36 - 0
FAX: +49 (0)2166 / 8 30 25
E-MAIL: info@diamant.ph
INTERNET: diamant.ph

ZERTIFIZIERUNG / CERTIFIED:

DIN EN ISO 9001 : 2000

BESUCHEN SIE UNS AUCH IM INTERNET /
PLEASE VISIT OUR WEBSITE:

wir wissen wie.diamant.ph
we Know How.diamant.ph



Technické údaje

	Složení -A-	Složení -B-
Barva	modrá	žlutá
Měrná hmotnost DIN 53217	2,4 g/cm ³	2,6 g/cm ³
Skladovatelnost v uzavřených obalech - 28°C	12 měsíců	12 měsíců
Poměr míšení A:B A : B	100 hmot.dílů	86 hmot.dílů
Doba zpracovatelnosti při 23°C	60 minut	
Doba vytvrzování při 23°C	≥ 12 hodin	
Doba vytvrzování při 120°C	15 minut	
Doba vytvrzování při 150°C	5 minut	

Technické údaje vytvrzené směsi

Měrná hmotnost DIN 53217

2,5 g/cm³

Tvrdost Shore D DIN 53505

90

Tepelná odolnost krátkodobě

300°C

Odolnost proti chladu

- 40°C

Nasákavost DIN 53495 2-100-30

max. 0,25%

Tepelná vodivost

0,6 W/mK

Průrazná pevnost DIN 53481

15 kV/mm

Specifický vnitřní izolační odpor DIN 53482

10¹⁴ cm Ω

Pracovní balení : Složení -A- 5 kg, 40 kg
Složení. -B- 5 kg, 40 kg

Chemická odolnost (+ dobrát) (- net) (0 podmíněná)	
Alkohol	-
Paliva	Benzín * + Super * 0 Diesel * +
Minerál. olej	+
kyseliny	-
louhy	slabé 0 silné -

* = bez příměsí alkoholu

Naše rady slovem, přímým nebo pokusy, týkající se techniky používání, jsou poskytovány podle nejlepšího vědomí, avšak platí jen jako nezávazné pokyny, a to i

ANSCHRIFT / ADDRESS:

Diamant Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12
D - 41238 Mönchengladbach
Germany

VERBINDUNGEN / CONTACT:

TEL. / PHONE: +49 (0)2166 / 98 36 - 0
FAX: +49 (0)2166 / 8 30 25
E-MAIL: info@diamant.ph
INTERNET: diamant.ph

ZERTIFIZIERUNG / CERTIFIED:

DIN EN ISO 9001 : 2000

BESUCHEN SIE UNS AUCH IM INTERNET /
PLEASE VISIT OUR WEBSITE:

wir wissen wie.diamant.ph
we Know How.diamant.ph