

DIAMANT CBR Tmel (kartuše)

Číslo: 2109

POPIS

DIAMANT CBR 2109 je rychle vytvrzující epoxidový tmel pro použití na karoserie automobilů. Tmel je plněn minerály (žádná kontaktní koroze) a je speciálně vyvinut k použití jako náhrada tmelů s cínem pro tmelení spár a spojů. Rychle vytvrzuje (do 60 minut) a jednoduchá zpracovatelnost umožňuje svými náklady výhodné použití v oblasti oprav kazpracovánírosérii. DIAMANT CBR Tmel 2109 je dodáván jako dvojitá kartuše se statickým šroubovicovým mísičem. Tento mísič vylučuje chyby v míchání a zajišťuje stálou kvalitu při aplikaci.

OBLASTI POUŽITÍ

- oprava míst tmelů s cínem
- vyplnění spár
- lepení kovů
- podklad pro lakování

VLASTNOSTI

- dobrá přilnavost na oceli, hliníku, zinku
- snadné opracování (broušení, hoblování)
- ideální podklad pro laky
- Snadné modelování a výborné udržení tvaru
- rychlé vytvrzení
- žádné stékání s a sjíždění



TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Zpracovatelnost (+20°C) minut | 30 |
| Vytvrzování (+20°C) hodiny | 4 |
| Překrývací vrstva (+20°C) 2 hodiny | 1,5 – |
| Hustota | |
| Tvrdość (+20°C) | |
| Tepelná odolnost | |
| Míchací poměr, objemově | 2 : 1 |
| Míchací poměr, hmotnostně | 1,3 : 1 |
| Optimální tloušťka vrstvy | do 10mm |

SKLADOVÁNÍ, SKLADOVATELNOST

Skladovat v uzavřených originálních obalech
Podmínky: za sucha, mezi 10- 31°C, žádný přímý sluneční svit.

Skladovatelnost je 12 měsíců po době výroby, pokud je s výrobkem řádně zacházeno

INFORMACE PRO OBJEDÁVÁNÍ

| | |
|------------------------------------|--------------|
| - 300g dvojitá kartuše | Obj. č. 2109 |
| - Míchací zařízení | Obj. č. 2132 |
| - Vytlačovací přístroj (ruční) | Obj. č. 2194 |
| Vytlačovací přístroj (pneumatický) | Obj. č. 2130 |



CHEMICKÁ ODOLNOST

Doporučujeme chemickou odolnost projednat individuálně s naším technikem z firmy DIAMANT

ZÁRUKY

DIAMANT garantuje materiálové vlastnosti uvedené v tomto technickém listu, pokud je materiál správně skladován a používán. Data byla zjištěna v laboratorních podmínkách

TECHNICKÝ SERVIS

DIAMANT nabízí kromě výrobku komplexní servis, který je výsledkem vývojového a technologického vývoje, také poradenství a zaškolení k těmto aplikacím přímo na místě. Prosíme, kontaktujte nás a nechte si od nás vystavit nezávaznou nabídku.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Důrazně se doporučuje před použitím materiálu si přečíst bezpečnostní list a podle něj postupovat.

PRACOVNÍ POSTUP

PŘÍPRAVA POVRCHU

Správná příprava povrchu je důležitá pro úspěšnou aplikaci. Povrch musí být bez zbytků oleje, čistý a suchý. Barvy a jiné zbytky, jako zbytky po lepidlech, musí být úplně odstraněny. Podklad musí být kovově lesklý a obroušený na drsnost P60. Dobrého výsledku se dosáhne kartáčovým tryskacím přístrojem „BristleBlaster“ od firmy Monti. Před dalším zpracováním opět zbytky ještě odstranit (např. pomocí DIAMANT Reiniger 1417). Teplota při aplikaci má být mezi 10°C a 50°C.



Applikation mit manuellem Austraggerät



Austraggerät (manuell) Best.-Nr. 2194



Austraggerät (pneumatisch) Best.-Nr. 2130



MÍCHÁNÍ A NANÁŠENÍ

DIAMANT CBR Tmel 2109 je dodáván v uzavřené dvousložkové kartuši a nevyžaduje žádné ruční míchání. Vložte uzavřenou kartuši do aplikační pistole. Odšroubujte víko na kartuši a odstraňte zelený uzávěr. Vytlačte materiál obou komponent tak, aby viditelně vycházel z otvoru kartuše. Otřete špičku kartuše od materiálu čistým hadříkem a připojte statický míchací přístroj. Utáhněte míchací šroub na šroubovici. Začněte s nanášením materiálu. Prověřte si, že vytlačený materiál má jednotnou šedou barvu. Nanášený materiál lze pomocí špachtle z umělé hmoty výborně tvarovat a formovat. Práce s materiálem by měla být dokončena do 15 minut. Pokud nespotřebujete všechnen materiál, odpojte míchací přístroj a kartuši uzavřete zeleným uzávěrem.

DIAMANT SERVIS-ROBERT KEINER

Ul. dr. Steinera 273, 272 01 KLADNO
 Tel.: 312 687061, tel/fax: 312 683792
 e-mail: firma@diamant-servis.cz
www.diamant-servis.cz
www.tmeleni-lepeni.cz

VYTVRZOVÁNÍ

DIAMANT CBR Tmel 2109 vytvrzuje při pokojové teplotě do 4 hodin. Pro dokonalé spojení s barvou karoserie s pojivky a pro perfektní vytvrzení, doporučuje se následující vytvrzovací postup.

- 0) Předvytvrzení po dobu 30 minut při pokojové teplotě
- 1) Vytvrzování po dobu 10 minut při 45°C
- 2) Vytvrzování po dobu 10 minut při 85°C
- 3) Materiál ochladit na pokojovou teplotu a opracovat

Materiál může být vytvrzen pomocí infrazářiče, fénem s horkým vzduchem, nebo Multiohří-vacím systémem (např. FlexiTherm od Wielander comp.Schill)

Mějte na zřeteli, že infrazářiče i horký vzduch ze zdrojů tepla, pracují v závislosti na vzdálenosti od povrchu. Při vytvrzování v rozích a zakřiveních je nutno zajistit stálou vytvrzovací teplotu. Přístroje musí být při použití bezpečnostně zajištěny.

Ujistěte se, prosíme, že materiál při vytvrzování není přehříván nad 100°C

ÚPRAVA A ČIŠTĚNÍ

Vytvrzený a ochlazený materiál lze brousit karosériovým pilníkem nebo suchým brusným papírem P80.

DIAMANT CBR putty (cartridge) #2109

DIAMANT Metallplastic GmbH
 Hontzlarstr. 12 – 14
 41238 Mönchengladbach
 GERMANY
 Tel.: +49 (0)2166 – 99360
 Fax: +49 (0)2166 – 83025
 Mail: info@diamant-polymer.de

The technical data quoted here is determined under laboratory conditions and verified to date of product manufacturing through quality assurance processes. Changes are reserved and can be carried out without prior notice. Data verification is in the responsibility of the customer and should be requested prior to material order with DIAMANT. The application, use and processing of the products are beyond our control and are therefore the sole responsibility of the buyer. If, however, liability in question, it is for all damages restricted to the value of goods delivered by us. We guarantee the quality of our products based on our general sales and delivery conditions. All specifications differ depending on the loads and operating conditions. Practical application data will be provided on request in each case.

Date: 12.02.2014

