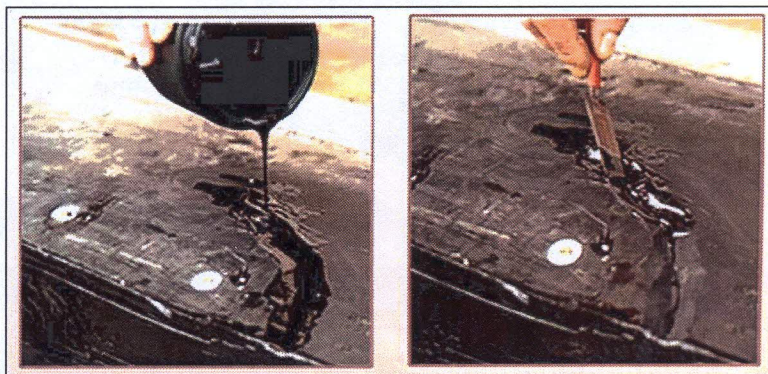




je zastudena vytvrzující dvousložkový elastomer v pastovité nebo tekuté formě.



Oblasti použití jsou:

Opravy, povrstvování a ochrana gumových válců, gumových válečků. Vodicích kladek, dopravních pásů a dopravníků, trubek, oblouků (tvarovek), těsnění, pryžových hadic, nádrží (jímeček), lešticích bubnů, součástí spojek atd.

Vyhody Diagumu spočívají v jednoduchém zpracování, rychlém vytvrzování a vysoké odolnosti vůči agresivnímu namáhání.

Po vytvrzení má Diagum vysokou odolnost proti otěru a pevnost v tahu, jakož i (úplnou) schopnost navrácení do původního stavu po natahování nebo namáhání tlakem.

Použitím vybraných polymerových systémů vzniká spolehlivá adheze na kovu, přírodním a syntetickém kaučukům, (nitril- a butylkaučuku), dřevě, betonu atd.

Zpracování přípravku P (pastovitý) a FL (tekutý) Diagum

Příprava povrchu

Adhezní plochy zdrsnit (opískováním nebo broušením) a odmastit čisticím prostředkem "DIAMANT". Porézní nebo popraskanou pryž odstranit. Při nanášení na kovové povrchy použít Diagum Primer.

Namíchání

Obě složky intenzivně smíchat ve správném poměru míšení.

Nanášení

Napřed nanést špachtlí nebo štětcem s krátkými štětinami tenkou adhezní vrstvu. Bezprostředně poté nanést potřebnou tloušťku vrstvy. V případě, že by Diagum na určitých plochách nebo konstrukčních součástech neměl nepřilnout, je nutno tyto povrstvit separačním prostředkem "DIAMANT".

Diagum FL lze do spár nebo dutin nalít nebo vstříknout pomocí patron.

Pokyn:

Diagum nezpracovávat při teplotách pod +5°C nebo relativní vlhkosti vzduchu nad 90%.