

OPRAVA PRASKLÉ SKŘÍŇĚ ČERPADLA

ultrametal



prasklá skříň čerpadla

Technické údaje

| multimetal | | dobu zpracování teplotě +20 °C | | spec. hmotnost | středivatel- nost | pevnost v tlaku DIN 53463 | pevnost v tahu DIN 53465 | pevnost v ohybu DIN 53464 | pevnost v tlaku DIN 53464 | řezová houzevnatost DIN 53463 | modul E DIN 53457 | Tvrdość Shore ASTM D 1706 | Teplotní odolnost °C | Teplotní odolnost °C |
|----------------|-------|-----------------------------------|----|-------------------|----------------------|---------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | min. | h | | | | | | | | | | | |
| Stahl | P | 60 | 24 | 2,3 | 24 | 22 | 76 | 89 | 160 | 5,2 | 6000 | 89 | +350 | -32/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 2,1 | 24 | 22,5 | 76,6 | 87 | 156 | 5,0 | 6000 | 87 | +350 | -32/ +160 |
| EISEN | P | 60 | 24 | 2,3 | 24 | 22 | 76 | 89 | 160 | 5,2 | 6000 | 89 | +350 | -32/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 2,1 | 24 | 22,5 | 76,6 | 87 | 156 | 5,0 | 6000 | 87 | +350 | -32/ +160 |
| ALU | P | 60 | 24 | 2,0 | 24 | 18,5 | 72 | 82 | 145 | 5,4 | 5800 | 87 | +350 | -32/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 1,9 | 24 | 18,7 | 72,5 | 82,5 | 141 | 5,2 | 5800 | 85 | +350 | -32/ +160 |
| BRONZE | P | 60 | 24 | 2,2 | 24 | 16,5 | 62 | 79,5 | 155 | 5,4 | 5800 | 86 | +350 | -32/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 2,1 | 24 | 16,6 | 62,5 | 80 | 159 | 5,2 | 5800 | 84 | +350 | -32/ +160 |
| CERAM | P | 60 | 24 | 2,5 | 24 | 23 | 74 | 88 | 180 | 5,8 | 6500 | 92 | +350 | -30/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 2,05 | 24 | 23,5 | 74,5 | 88,5 | 176 | 5,6 | 6500 | 89 | +350 | -30/ +160 |
| CERAM RAPID | P | 3 | 1 | 1,5 | 12 | 16,5 | 60 | 79 | 155 | 5,0 | 4000 | 86 | +150 | -30/ +100 |
| | S-T | P | 60 | 18 | 2,0 | 12 | 16,5 | 74 | 85 | 165 | 5,0 | 6000 | 84 | +280 |
| C-S | P | 45 | 20 | 2,1 | 24 | 21 | 72 | 84 | 170 | 5,8 | 5100 | 92 | +280 | -30/ +160 |
| | FL | 50 | 18 | 2,2 | 24 | 18 | 77 | 79 | 155 | 5,4 | 5000 | 82 | +150 | -30/ +120 |
| TW | P | 60 | 18 | 2,2 | 24 | 18 | 75 | 78 | 160 | 5,2 | 5000 | 84 | +150 | -30/ +120 |
| | FL | 45 | 24 | 1,5 | 12 | 19 | 74 | 76 | — | 4,9 | 4000 | 80 | +150 | -30/ +120 |
| LMG | P | 3 | 1 | 1,5 | 12 | 16,5 | 60 | 79 | 155 | 5,0 | 4000 | 86 | +150 | -30/ +100 |
| | RAPID | P | 3 | 1 | 1,5 | 12 | 16,5 | 60 | 79 | 155 | 5,0 | 4000 | 86 | +150 |
| STAHL 1018 | P | 45 | 24 | 2,4 | 12 | 22 | 76 | 89 | 160 | 5,5 | 14000 | 91 | +120 | -40/ +90 |
| | FL | 60 | 24 | 2,2 | 24 | 21 | 77 | 91 | 180 | 5,8 | 6500 | 92 | +350 | -30/ +160 |
| TITAN | P | 60 | 24 | 2,2 | 24 | 21 | 77 | 91 | 180 | 5,8 | 6500 | 92 | +350 | -30/ +160 |
| | FL | 60 | 24 | 1,8 | 24 | 22 | 78 | 90 | 176 | 5,6 | 6500 | 90 | +350 | -30/ +160 |



ultrametal



očištění a odmaštění



rozmíchání MM STAHL P



opravené čerpadlo



